

## Serie HC485

### Schaevitz™-LVDT-Wegaufnehmer mit RS485-Schnittstelle

- Messbereiche von  $\pm 1,25$  mm bis  $\pm 75,0$  mm
- LVDT-Wegaufnehmer
- Linearitätsabweichung 0,25 % v.B., optional 0,05 %
- Ausgang RS485
- Versorgungsspannung 8,5 ... 30 VDC



Die digitalen Wegaufnehmer der Serie HC485 bestehen prinzipiell aus der Kombination eines Wegaufnehmers der Serie HCA mit einer digitalen Elektronik. Sie sind hermetisch dicht verschweißt und damit für Einsatz unter extremen Bedingungen konzipiert (völlig unempfindlich gegen Wasser, Schmutz, korrosive Gase und Flüssigkeiten). Die verschiedenen Ausführungen sind für Messbereiche von  $\pm 1,25$  mm bis  $\pm 75$  mm lieferbar. Der Kern des Aufnehmers ist mit einem Innengewinde ausgestattet, in das eine Kernschubstange aus nichtmagnetischem Stahl eingeschraubt werden kann. Optional kann auch der Kern mit einer Führung ausgestattet werden, mit der eine radiale Kernbewegung, die aber bei der Messung keinen zusätzlichen Fehler hervorruft, verhindert. Der elektrische Anschluss erfolgt über einen Steckanschluss mit Gegenstecker. Die Wegaufnehmer sind mit einer adressierbaren RS485-Schnittstelle ausgerüstet und damit ideal geeignet für Aufgaben bei der Fabrikautomatisierung. Eine ganze Reihe weiterer Funktionen wie MIN/MAX, TIR und Tara/Nullpunkt sind über den internen Prozessor verfügbar.

#### ■ Besonderheiten

- Bis zu 32 Sensoren können in einem 2-adrigen Netz betrieben werden
- Direkter Austausch ohne Nachkalibrierung möglich
- Hermetisch dicht-geschweißte Edelstahl-Konstruktion
- MOD-Bus ASCII und RTU-Ausgang
- Vorkalibrierte metrische und englische Einheiten
- Programmierbarer Filter
- Tara-Funktion
- Min-, Max- und TIR-Funktionen
- Integrierter Geschwindigkeitsausgang in inch/s oder mm/s
- Lieferung mit individuellem Kalibrierzertifikat

#### ■ Optionen

- Unverlierbarer Kern
- Geführter Kern
- Metrisches Kerngewinde
- Sonderkalibrierung für 150 % Messweg und 0,05 % Linearität
- Kundenspezifische Datenprotokolle
- Gegenstecker

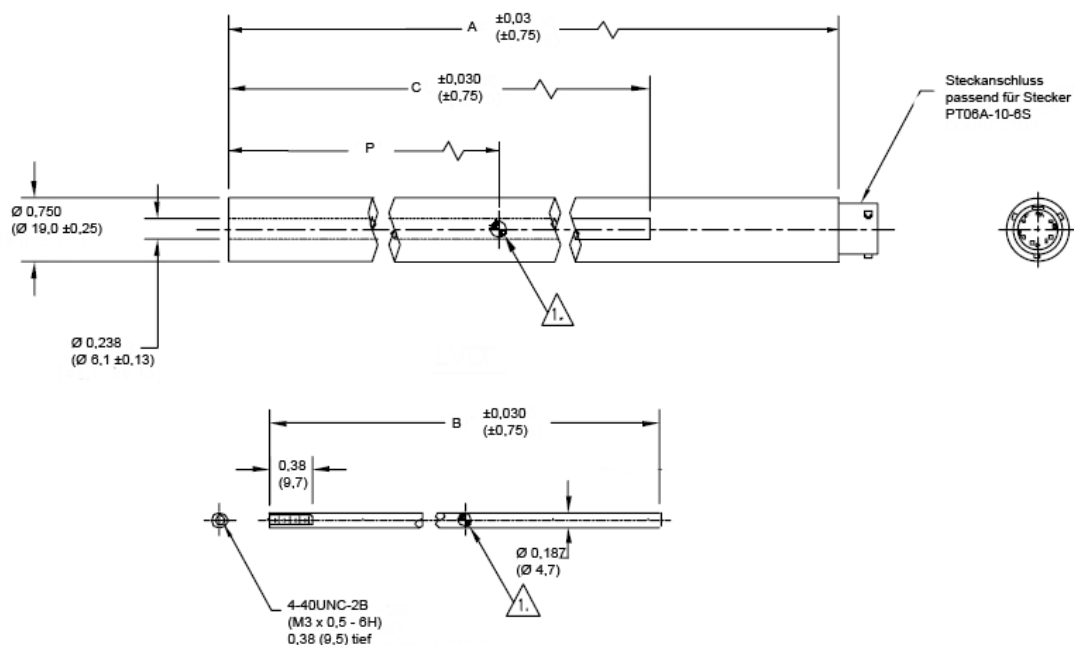
#### ■ Anwendungen

- Fertigungsautomatisierung
- Automatische Testsysteme
- Positions-Rückmeldung
- Prozesssteuerung

#### ■ Technische Daten

Versorgungsspannung	8,5 ... 30 VDC
Stromaufnahme	50 mA (nominal)
Gebrauchstemperatur	-25 ... +85 °C
Lagertemperatur	-55 ... +95 °C
Datenprotokolle RS-485	ModBus RTU ModBus ASCII Omega I
Linearitätsabweichung	0,25 % v.B., optional 0,05 %
Auflösung, mind.	15 bit
Stabilität	0,1 % v.B.
Temperatureinfluss Empfindlichkeit	$\leq 0,05$ %/K
Max. Schockbelastung	250 g für 11 ms
Max. Vibrationsbelastung	10 g bis zu 2 kHz
Gehäusematerial	Edelstahl 400, WIG-geschweißt
Schutzart	IP68 (bis max. 68 bar)
Elektr. Anschluss	6-poliger, hermetisch dichter MS-Stecker

## Mechanische Spezifikationen



Alle Maße sind Circa-Angaben!

Falls nicht anders angegeben sind die Maße in „inch“, die Werte in Klammern in „mm“.

Die Zeichnungen haben nur informellen Charakter und sind nicht als Konstruktionsgrundlage gedacht. Bitte fordern Sie hierfür Detailzeichnungen an!

Modell	Messbereich		Abmessungen, ca.							
			A (Spule)		B (Kern)		C		P	
	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm
HC485-050	±0,050	±1,25	3,34	84,8	0,585	14,9	1,17	29,7	0,54	13,7
HC485-125	±0,125	±3,0	4,39	111,5	1,100	27,9	2,01	51,1	0,96	24,4
HC485-250	±0,250	±6,0	5,51	140,0	1,800	45,7	2,87	72,9	1,38	35,1
HC485-500	±0,500	±12,5	6,92	175,8	3,000	76,2	4,56	115,8	2,23	56,6
HC485-1000	±1,000	±25,0	9,18	233,2	3,800	96,5	6,82	173,2	3,22	81,8
HC485-2000	±2,000	±50,0	12,66	321,6	5,300	134,6	10,30	261,5	4,91	124,7
HC485-3000	±3,000	±75,0	17,63	447,8	6,200	157,5	15,27	387,9	7,59	192,8

Technische Änderungen und den Austausch von Werkstoffen, die der Verbesserung der Produkte dienen, behalten wir uns vor.